



En cumplimiento a lo establecido en el Artículo 9º de la Ordenanza N° 179/86, EXHIBASE por el término de CINCO (5) días la nómina de inscriptos y Miembros de la Comisión Asesora que interviene:

Concurso **bajo la modalidad Abierto** para la provisión de **UN cargo (2606)** de **Profesor Adjunto - Dedicación Simple**, de la **División: Química Orgánica; Área:Asignaturas de Correlación** del Departamento de Química (Exp. N° 700-001975/19-00).

INSCRIPTOS:

1. **PALERMO, VALERIA**
2. **SASIAMBARRENA, LEANDRO**
3. **OBERTI, TAMARA**
4. **LAURELLA, SERGIO**
5. **GIUSSI, JUAN**
6. **CONCELLON, ANALIA**

SON SEIS (6) INSCRIPTOS

La Comisión Asesora que intervendrá en el presente concurso esta integrada de la siguiente manera:

TITULARES

Profesores: DRA. MERCEDES SCHIAVONI
DRA. PATRICIA ALLEGRETTI
DR. DIEGO BARSELLINI
Graduado: DR. AGUSTIN SPALTRO
Alumno: SR. IVAN OJEDA

SUPLENTES

Profesores: DR. PEDRO COLINAS
DRA. SUSANA CORTIZO
DR. LUIS PIZZIO
Graduado: LIC. FLORENCIA ROCCHETTI
Alumno: SRTA. YAMILA CASAS

La Plata, 11 de diciembre de 2019



LUCIANA P. SILVESTRI
Jefe de Concursos