



En cumplimiento a lo establecido en el Artículo 9° de la Ordenanza N° 179/86, EXHIBASE por el término de CINCO (5) días la nómina de inscriptos y Miembros de la Comisión Asesora que interviene:

Concurso **bajo la modalidad Abierto** para la provisión de **UN cargo (1886)** de **Profesor Adjunto - Dedicación Simple**, de la **División: Química Orgánica** del Departamento de Química (Exp. N° 700-002117/19-00).

INSCRIPTOS:

1. **PALERMO, VALERIA**
2. **SASIAMBARRENA, LEANDRO**
3. **OBERTI, TAMARA**
4. **GIUSSI, JUAN**
5. **CONCELLON, ANALIA**

SON CINCO (5) INSCRIPTOS

La Comisión Asesora que intervendrá en el presente concurso esta integrada de la siguiente manera:

TITULARES

Profesores: DRA. PATRICIA ALLEGRETTI
DRA. MERCEDES SCHIAVONI
DRA. LAURA VILLATA
Graduado: LIC. VLADIMIR COUSSIRAT
Alumno: SR. JOSÉ QUIROGA

SUPLENTES

Profesores: DR. RODOLFO BRAVO
DR. PEDRO COLINAS
DRA. MONICA GONZALEZ
Graduado: DRA. FRANCISCA APARICIO
Alumno: SR. GUIDO FRAGA

La Plata, 11 de diciembre de 2019

LUCIANA P. SILVEY
Jefe de Concursos